

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ПОСЛЕ ТОГО, КАК ВСЕ КРЕПЕЖНЫЕ ГАЙКИ ЦИЛИНДРА ЗАТЯНУТЫ, УДАЛИТЕ ЗАДИРЫ НА РЕБРАХ ЦИЛИНДРА, ОПИЛИВАЯ РЕБРА ИЛИ СНИМАЯ ЗАУСЕНЦЫ.

- (6) Установите новое масляное уплотнение на конец (со стороны картера) каждой трубки для штанги толкателя, и установите новое уплотнительное кольцо в канавку клапанной коробки и каждой трубки. Установите каждую трубку через клапанную коробку так, чтобы ее конец твердо опирался на картер. На шпильку, имеющуюся в клапанной коробке, наденьте проставку, две пружины, стопорную пластину и гайку, и закрепите обе трубки на месте. Загните усик стопорной пластины так, чтобы предотвратить отвертывание гайки и освобождение пружины.
- (7) Установите каждую штангу в соответствующую трубку, и установите каждое коромысло в соответствующее положение, поместив коромысло между приливами и валом коромысел золотника в положение, при котором коромысло будет удерживаться на месте. Перед установкой коромысла выпускного клапана, наденьте колпачок на стержень выпускного клапана.
- (8) Убедитесь, что поршень находится у верхней мертвой точки такта сжатия и что оба клапана закрыты. Проверьте зазор между кончиком стержня клапана и коромыслом клапана. Чтобы провести эту проверку, поместите большой палец одной руки на клапанное коромысло непосредственно над концом толкающей штанги и надавите, чтобы сжать пружину гидравлического толкателя. При сжатой пружине, клапанный зазор должен быть в пределах 0,028 и 0,080 дюйма. Если величина зазора выходит за указанные пределы, снимите толкающую штангу и установите более длинную или более короткую штангу, чтобы обеспечить требуемый зазор.

ПРИМЕЧАНИЕ: Установка более длинной штанги уменьшит клапанный зазор.

- (9) Установите межцилиндровые перегородки, крышки клапанных коробок, входные трубопроводы, дренажные трубки клапанной коробки и выпускной коллектор.